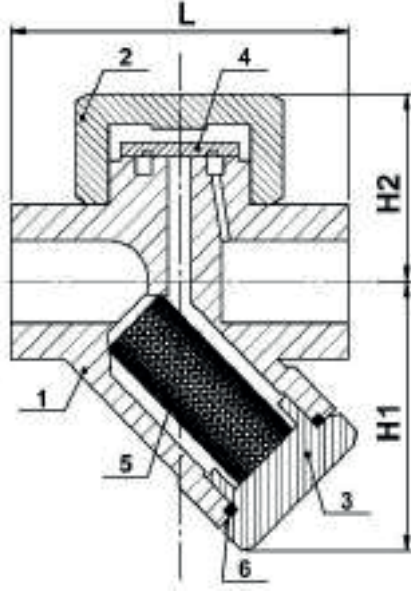




MODEL NST-45D



ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

NST-45D serisi entegre pislik tutuculu termodinamik kondenstoplar 32 bar basınca kadar kullanılmaya uygundurlar. Bu kondenstoplar fasıllı olarak doyma sıcaklığının birkaç derece altında patlama prensibi ile tahliye yaparlar.

The **NST-45D** Steam Traps are Thermodynamic Traps with built-in strainer are suitable to use in the pressure up to 32 bar. These Traps intermittantly discharge condensate with a blast action at a few degrees below steam saturation temperature.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
2	ÜST KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
3	FİLTRE KAPAĞI / STRAINER CAP	35
4	DİSK / DISC	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
5	FİLTRE / STRAINER	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
6	CONTA / GASKET	ÇELİK / STEEL

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	L	H2	H1
1/2 "	80 mm	54 mm	40 mm
3/4 "	90 mm	56 mm	44 mm
1 "	95 mm	62mm	59 mm

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

DİŞLİ / THREAD BSP

ÇAPLAR / SIZES	1/2 "	3/4 "	1 "
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	1,0	1,0	1,5

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. BASINÇ / MAX. PRESSURE PMA (BAR)	42
MAX. ÇALIŞMA BASINÇI / MAX. OPERATURE PRESSURE PMO (BAR)	32
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	350
MAX.FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	21

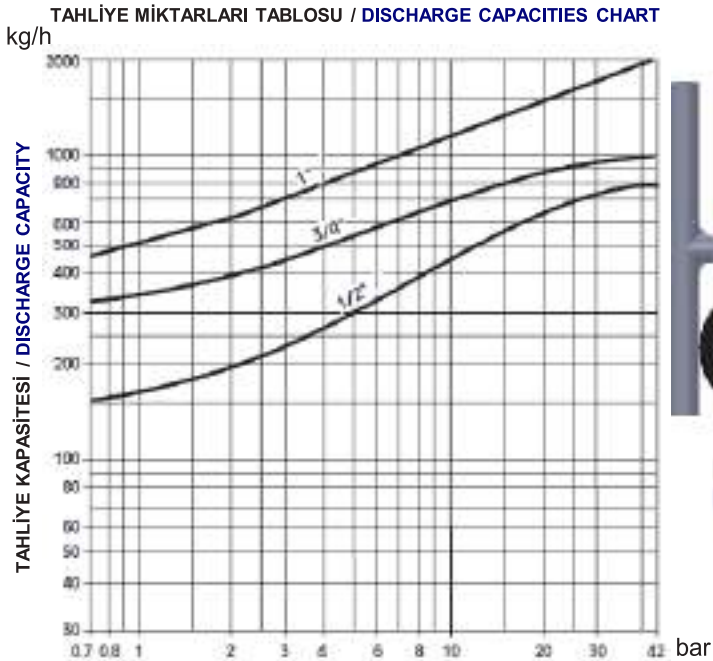
MONTAJ / INSTALLATION

NST-45D Kondenstopu monte etmeden önce, boru hattının içindeki pislik, tortu ve kalıntıları temizleyiniz. Kondenstopu gövdenin üzerindeki ok işareti yönünde ,boşaltma ünitesine mümkün olduğu kadar yakın monte ediniz . Bütün boşaltma hatlarının eğimlerini kondensstopa doğru ayarlanması gerekmektedir.Kolay bakım için kondensstopun önüne vana monte ediniz.
Before install the trap **NST-45D** ,blow out all dirt and scale from pipe line.Install the trap in the direction of arrow on the body as close as possible to the apparatus of drainage. Pitch all drain lines toward trap.Use a valve before trap for easy maintenance.

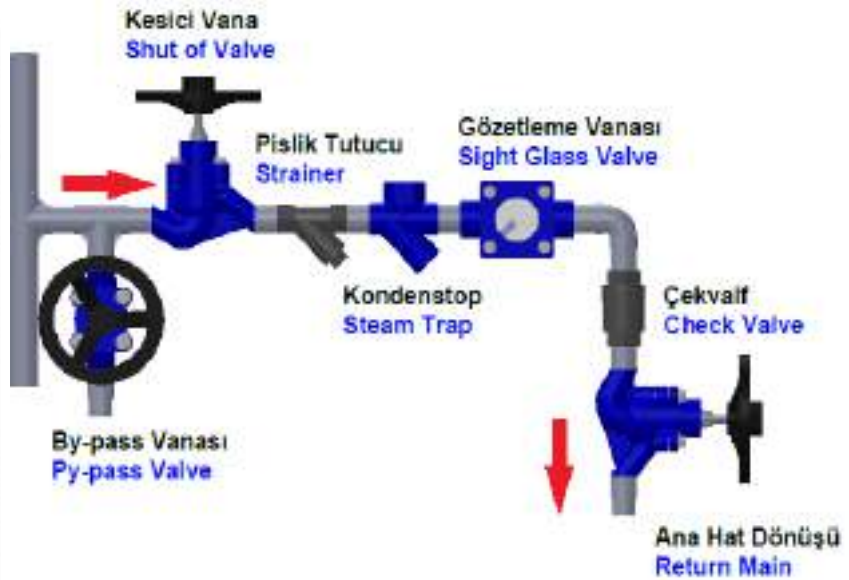
BAKIM / MAINTENANCE

Uygun anahtar kullanarak tapayı ve kapağı çıkartın.Disk ve gövde oturma yüzeyi üzerindeki kir ve çökeltiler anormal çalışmaya sebep olur.Bu parçaların Temizliği bir yumuşak bez ve solvent ile yapılmalıdır .Temizlik sonrasında disk aşağı gelecek şekilde üniteyi birleştiriniz.Kapak dişlerinin kaynamasını engellemek için montaj pastası kullanın ve bu yapışkan pastanın disk ve oturma yüzeyine bulaşmasından kaçının.Pislik tutucunun periyodik olarak temizlenmesi gerekmektedir.

Unscrew the cap using a suitable spanner.Dirt or sediments on the surface of disc or body seat will cause abnormal operation.Cleaning of these parts should be done with a soft cloth and solvent.Reassemble the unit in a position where disc will be downwards .Apply anti seize compound on cap threads and avoid smearing compound on the disc and body seat .The cleaning of strainer should be done periodically.



MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION



FARK BASINÇ / DIFFERENTIAL PRESSURE

ΔP = GİRİŞ BASINCI / INLET PRESSURE - ÇIKIŞ BASINCI / OUTLET PRESSURE