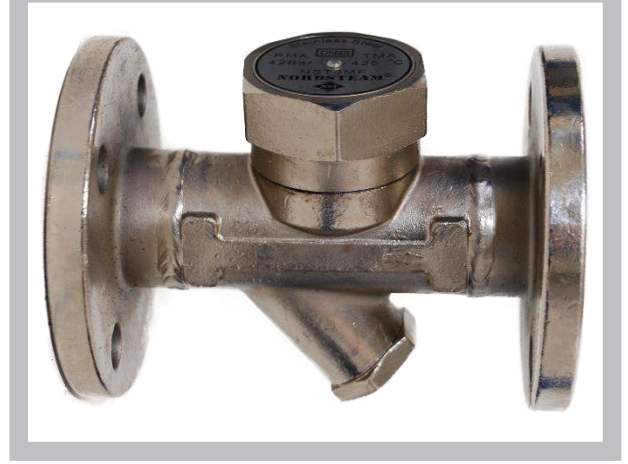
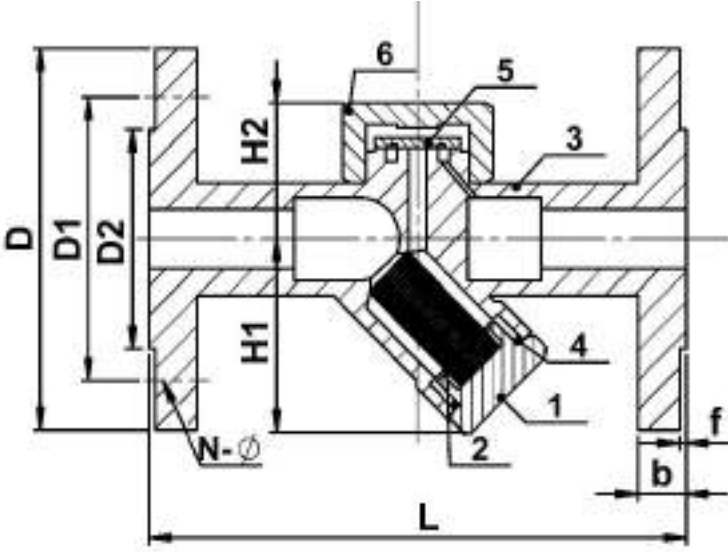


## FİLTRELİ PASLANMAZ ÇELİK TERMODİNAMİK KONDENSTOP STAINLESS STEEL THERMODYNAMIC STEAM TRAP WITH STRAINER

### MODEL NST-3MF



#### ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

NST-3MF serisi entegre pislik tutuculu termodinamik kondensstoplar 42 bar basınca kadar kullanılmaya uygundur. Bu kondensstoplar fasıllı olarak doyma sıcaklığının birkaç derece altında patlama prensibi ile tahliye yaparlar.

The NST-3MF Series Thermodynamic Steam Traps with built in strainer are suitable to use in pressure upto 42 Bar. These traps intermittently discharge condensate with a blast action at a few degree below steam saturation temperature.

#### YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	FİLTRE KAPAĞI / STRAINER CAP	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL 420
2	FİLTRE / STRAINER	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL 304
3	GÖVDE / BODY	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL 420
4	CONTA / GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL
5	DİSK / DISC	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL 2Cr13
6	ÜST KAPAK / TOP BONNET	PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL 420

#### BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	L	H1	H2	D	D1	D2	b	f	N-Ø
DN15	150 mm	66,6 mm	33 mm	95	65	45	16	2	4-Ø14
DN20	150 mm	60 mm	39 mm	105	75	58	18	2	4-Ø14
DN25	160 mm	76,6 mm	45 mm	115	85	68	18	2	4-Ø14

#### BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

#### FLANŞLI / FLANGED

ÇAPLAR / SIZES	DN15	DN20	DN25
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	2,4	3,1	4,2

#### ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. BASINÇ / MAX. PRESSURE PMA (BAR)	63
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	425
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	42
MAX.FARK BASINCI / MAX.DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	21

### MONTAJ / INSTALLATION

**NST-3MF** Kondenstopu monte etmeden önce ,boru hattının içindeki pislik, tortu ve kalıntıları temizleyiniz.Kondenstopu gövdenin üzerindeki ok işareti yönünde ,boşaltma ünitesine mümkün olduğu kadar yakın monte ediniz . Bütün boşaltma hatlarının eğimlerini kondensstopa doğru ayarlanması gerekmektedir.Kolay bakım için kondensstopun önüne vana monte ediniz.

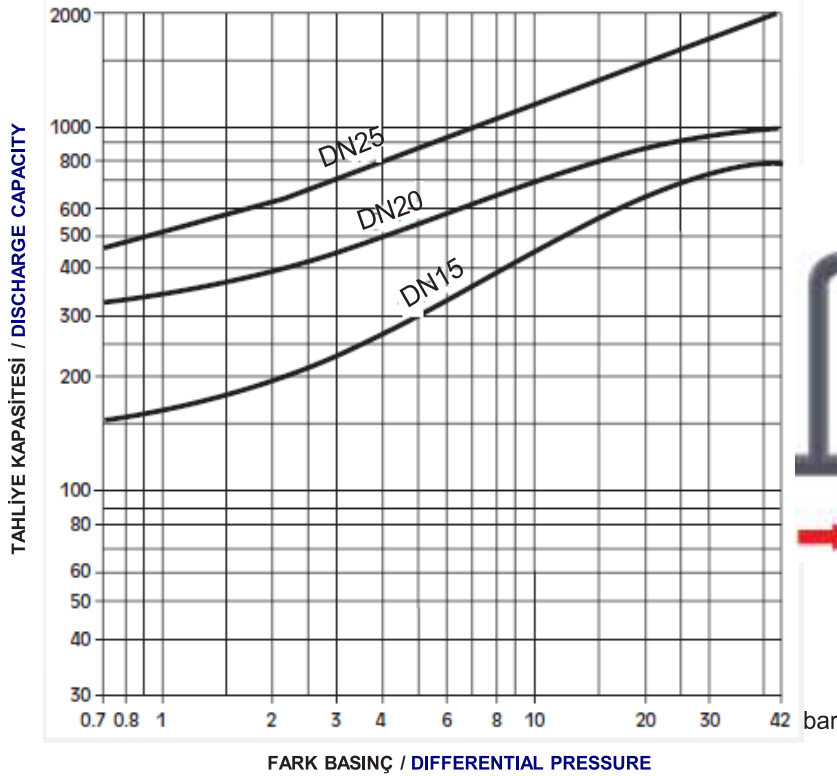
Before install the trap **NST-3MF**,blow out all dirt and scale from pipe line.Install the trap in the direction of arrow on the body as close as possible to the apparatus of drainage. Pitch all drain lines toward trap.Use a valve before trap for easy maintenance.

### BAKIM / MAINTENANCE

Uygun anahtar kullanarak tapayı ve kapağı çıkartın.Disk ve gövde oturma yüzeyi üzerindeki kir ve çökeltiler anormal çalışmaya sebep olur.Bu parçaların temizliği bir yumuşak bez ve solvent ile yapılmalıdır .Temizlik sonrasında disk aşağı gelecek şekilde üniteyi birleştiriniz.Kapak dişlerinin kaynamasını engellemek için montaj pastası kullanın ve bu yapışkan pastanın disk ve oturma yüzeyine bulaşmasından kaçının.Pislik tutucunun periyodik olarak temizlenmesi gerekmektedir.

Unscrew the cap using a suitable spanner.Dirt or sediments on the surface of disc or body seat will cause abnormal operation.Cleaning of these parts should be done with a soft cloth and solvent.Reassemble the unit in a position where disc will be downwards .Apply anti seize compound on cap threads and avoid smearing compound on the disc and body seat .The cleaning of strainer should be done periodically.

kg/h TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART



$\Delta P = \text{GİRİŞ BASINCI} / \text{INLET PRESSURE} - \text{ÇIKIŞ BASINCI} / \text{OUTLET PRESSURE}$

MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION

